

CNC5003



MORETENS

CNC5003



- Machine conçue pour la menuiserie industrielle et artisanale.
- Machine très flexible permettant d'effectuer une multitude d'opérations.
- Permet d'être alimentée par les 3 côtés.
- Commande numérique industrielle compatible avec PC.
- Servos numériques à haute résolution pour meilleure efficacité donnant moins de vibrations.
- Interface pour PC et un logiciel CAM intégrés dans les contrôleurs.
- Panneau de commande déplaçable sur roulettes.
- Construction en portique pour meilleure stabilité.
- Le portique est entraîné par un servomoteurs de chaque côté, pour une efficacité maximale.
- Table de dépression combinée pour panneaux et bois solides, peut être utilisée de 4 manières différentes :
 - Directement sur table possédant des trous et rainures avec joint d'étanchéité.
 - Sur table avec trous et rainures et panneau intermédiaire, sous vide aspirée au travers du panneau.
 - Avec ventouses sur la table avec trous et rainures, la dépression est fournie par la table.
 - Avec ventouses sur un panneau intermédiaire, la dépression est fournie par des tubes individuels.
- La CNC5003 peut-être adaptée selon des demandes spécifiques.
- Grand éventail d'accessoires.
- Peut être équipée de manutention intégrée (élévateur robotisé).
- Toupillage sur tour montée sur la table permettant de réaliser des pièces torsées.
- La machine peut être équipée de 4 ou 5 axes.

CNC5003 est une machine industrielle également utilisée par les artisans. La machine est spécialement conçue pour les bois, l'aggloméré, le plastique et l'aluminium (métaux léger).

Le menuisier appréciera la simple utilisation et entretien. L'industriel appréciera sa conception robuste et efficace pour un travail de précision ainsi que possibilité de l'adapter selon demandes spécifiques.

Programmation

Le système de contrôle est programmé avec le langage des commandes numériques le G-code (code ISO).

La machine est également préparée pour le système CAM.

Table

La table possède 8 segments principaux qui sont chacun activable manuellement. Chaque segment comporte 8 points d'aspiration (soit au total 64 points). Autour de chaque segment se fixe un joint d'étanchéité afin que l'aspiration soit activée uniquement à l'endroit voulu.

Table en aluminium (option)

Table pleine en aluminium à la place des panneaux MDF.

Le moteur de la toupie (option)

Différents moteurs de toupie peuvent être adaptés en fonction de la pièce à produire

Moteur de toupie standard

Le moteur standard possède un système de changement d'outils avec fixation HSK63.

La vitesse de la toupie est contrôlée électroniquement entre 300 et 24000 T/min. Moteur à roulements en céramique.

Manutention intégrée

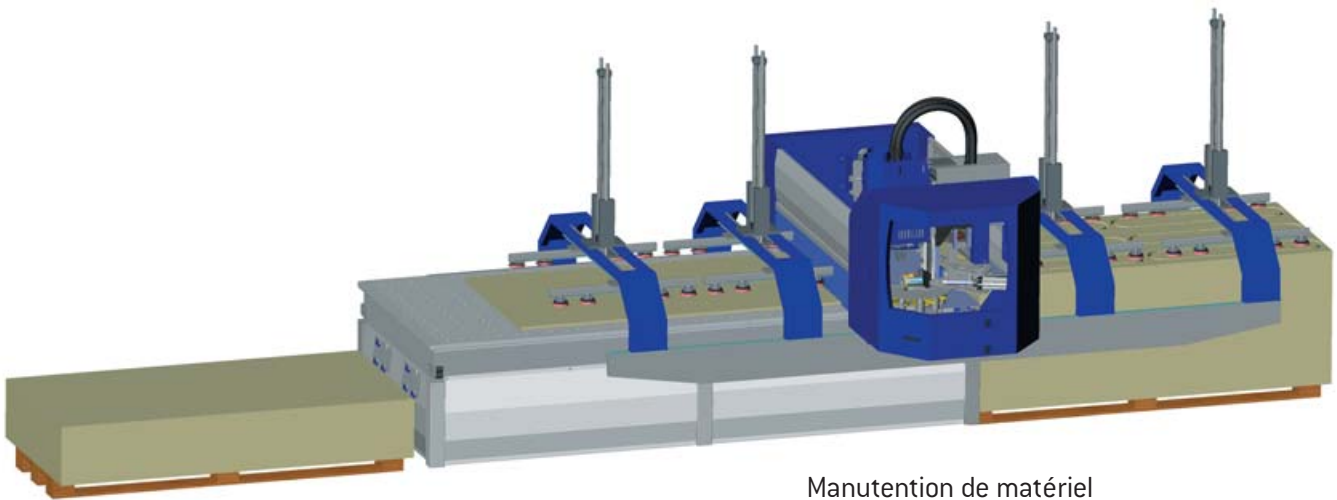
Pour production industrielle, l'efficacité peut être augmentée par une manutention intégrée, robotisée.

Ventouses (option)

Tête multibroche de perçage (option)

Porte-outils d'angle pour fraisage, perçage et sciage. (option)

Toupillage sur tour montée sur table. (option)



Manutention de matériel

Dans la production industrielle, l'efficacité peut encore être augmentée par une manutention intégrée. La machine peut être équipée d'un système modulaire adapté selon pièces à fabriquer.



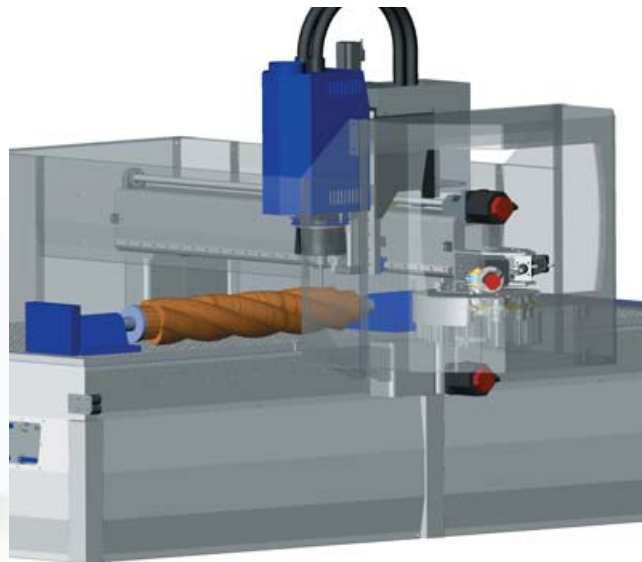
Ventouses



Borrláda



Porte d'outils d'angle pour fraisage, perçage et sciage



Accessoires en option

Toupie d'usinage

La machine peut être équipée de différents moteurs de toupie à la fois verticale ou horizontale.

Quatrième axe guidée et programmée de 0 à 360°.

Toupillage sur tour avec 4 axes.

Tour à placer sur la table. Librement programmable.

Logiciel CAM

Un large éventail de logiciel CAM adapté pour différents besoins.

Ventouses

Un éventail de ventouses selon besoin.

Porte outils d'angle

Porte outils d'angle pour sciage, toupillage, perçage etc., avec toupie horizontale.

Têtes multibroches

Un large éventail de têtes multibroches disponibles porteur de 7 à 25 outils ou chacun est contrôlé séparément.

Laser

Laser pour positionner les pièces à usiner.

Différents type de laser, du simple laser à croix au laser projecteur sophistiqué montrant les pièces à fabriquer.

Protection de sécurité

Protection de la machine par grillage, porte sécurisée, rideau photocellules selon besoin.

Table en aluminium

Table pleine en aluminium permettant de fixer des guides et différentes pièces utilisées entre autre dans le façonnage de l'aluminium.

Machine à bois unique



La société MOReTENS fabrique des machines à bois depuis plus de 25 ans. La construction innovatrice due aux besoins de nos clients nous a apporté des solutions économiques avec des avantages techniques uniques.

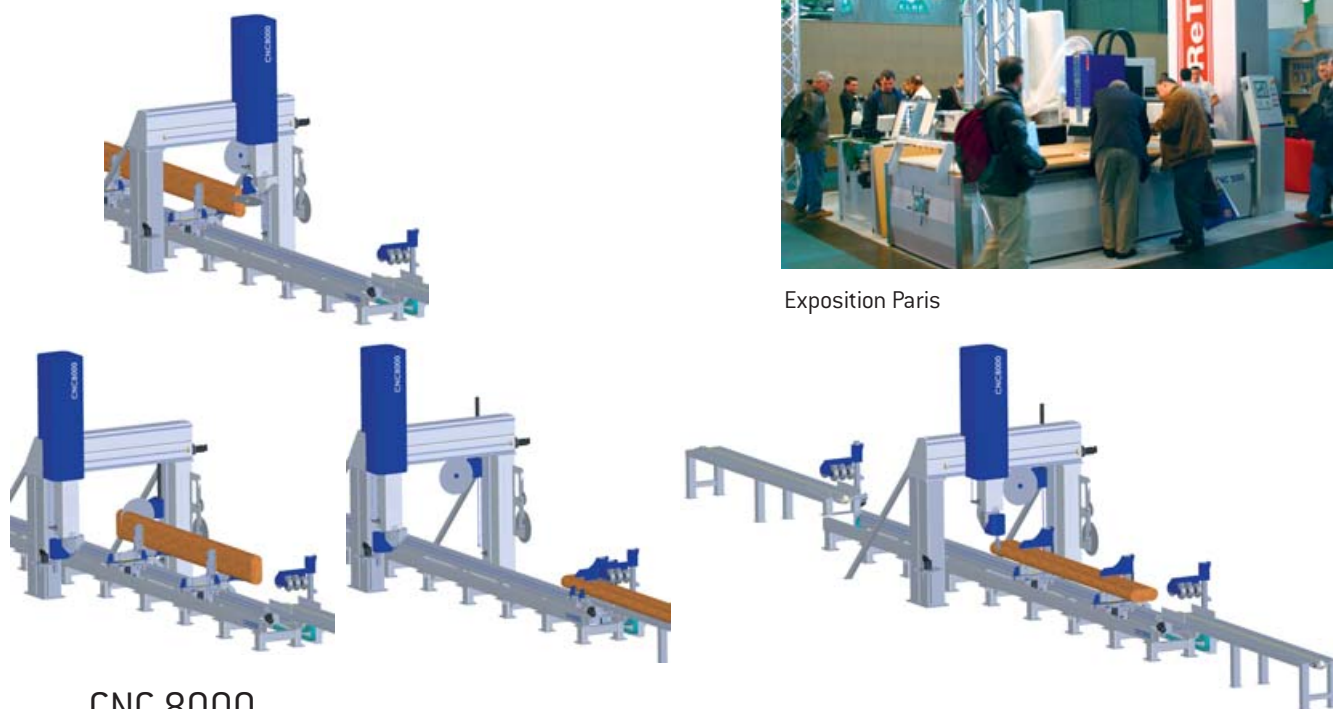


L'usine MOReTENS à Ostersund

C'est dans ces ateliers que sont fabriqués nos machines haut de gamme.



Exposition Paris



CNC 8000

La CNC8000 est un exemple de notre savoir faire pour adapter nos machines CNC à la demande de nos clients. Elle travaille en 6 axes le bois pour la construction, permet également la fabrication de pièces coniques. Elle possède un équipement d'alimentation et d'évacuation de pièces. Cette machine est intéressante pour des fabricants de chalets, des charpentiers, les utilisateurs le lamellé-collé, contre fléchés ou courbes ainsi qu'à la fabrication de portes, clôtures, etc.

Détails techniques

Zone de travail

Axe X, longitudinal
Axe Y, en travers
Axe Z, en hauteur

| | Option | Standard | Option | Option |
|--|----------|------------------------------|-------------------------|-------------|
| Axe X, longitudinal | 2 500 mm | 3 080 mm | 5080 mm | 8000 mm |
| Axe Y, en travers | 1 250 mm | 1 540 mm | 2 050 mm | sur demande |
| Axe Z, en hauteur | | 200 mm | 400 mm | 600 mm |
| Vitesse | | | | |
| Axe X | | 60 m/min | | |
| Axe Y | | 20 m/min | | |
| Axe Z | | 15 m/min | | |
| Moteur de toupie avec magasin d'outillage | | | | |
| Puissance | | 8 kW | 12 kW | |
| Fixation conique | | HSK63 | | |
| T/min. max. | IS030 | 24 000 T/min. | | |
| Magasin d'outillage sur le portique | | | | |
| Pompe à vide | | 10 outillages | 5,5 kW | |
| Débit, pompe à vide | | 4,0 kW | 250 m ³ /tim | |
| | | 126 m³/tim | | |
| Dimension châssis | | | | |
| Longueur hors tout | | 1550 x 3950 | | |
| Largeur hors tout | | 4 050 mm | | |
| Hauteur totale | | 2 700 mm | | |
| | | 2 200 mm | | |
| Poids | | env. 3 000 kg | | |



www.moretens.com

Fabrication Suédoise